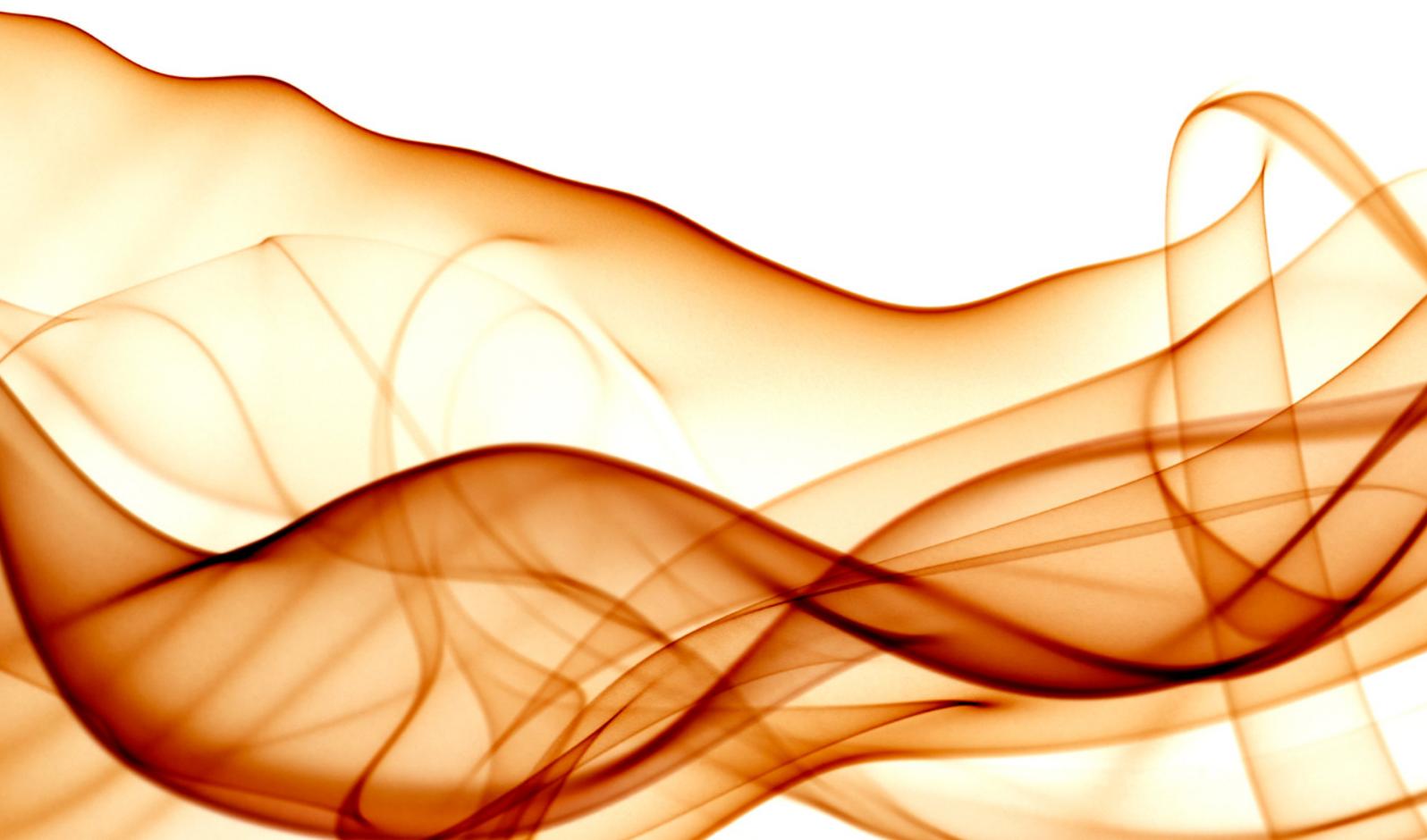


Technische Dienstleistungen rund um die Dosiertechnik



Über 25 Jahre Erfahrung in der Dosiertechnik

TDL Dosiertechnik ist ein junges Unternehmen, das seinen Kunden ebenso umfassende wie kompetente technische Dienstleistungen und Lösungen rund um das Dosieren verschiedenster Flüssigkeiten in vielen unterschiedlichen Applikationen anbietet.

Inhaber Alban Berweiler ist Diplom-Ingenieur und im Bereich der Dosiertechnik **seit mehr als 25 Jahren als Fachexperte und technischer Kundenbetreuer** tätig. Als solcher bringt er ein hohes Maß an Erfahrung, Knowhow und Reputation in dieser Branche und den zugehörigen Einsatzgebieten mit.

Ganz gleich wie unterschiedlich und anspruchsvoll die Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden auch sein mögen, wir stellen uns jederzeit individuell und flexibel darauf ein. Dabei wählen wir mit Ihnen gemeinsam die für Sie optimal passenden Pumpen und Komponenten aus.



Komplett vormontierte Dosierstationen

Jeder Dosier- oder Förderprozess ist anders. Daher sind auch unsere Dosierlösungen trotz mancher Standards immer ganz individuell. **Komplett vormontiert, verrohrt und anschlussfertig** entsprechen sie exakt Ihren spezifischen Anforderungen.

Die wesentlichen Komponenten, die wir verbauen, sind:

- | Dosier- oder Förderpumpe
- | Auffangwannen aus PE
- | Saug- und Druckleitungen mit Fußventil
- | Impfstellen, Pulsationsdämpfer, Druckhalteventile, Überströmventile u.v.m.

Wir lösen Ihre vielfältigen Anwendungsfälle:

- | Dosieren von Bioziden und Inhibitoren in der Kühlttechnik
- | Dosieren von Säuren und Laugen Säuren zur pH-Korrektur
- | Dosieren von Flockungsmitteln (Abwasserbehandlung)
- | Dosieren von Desinfektions- und Reinigungsmitteln
- | Dosieren von chemischen Additiven u.v.m.

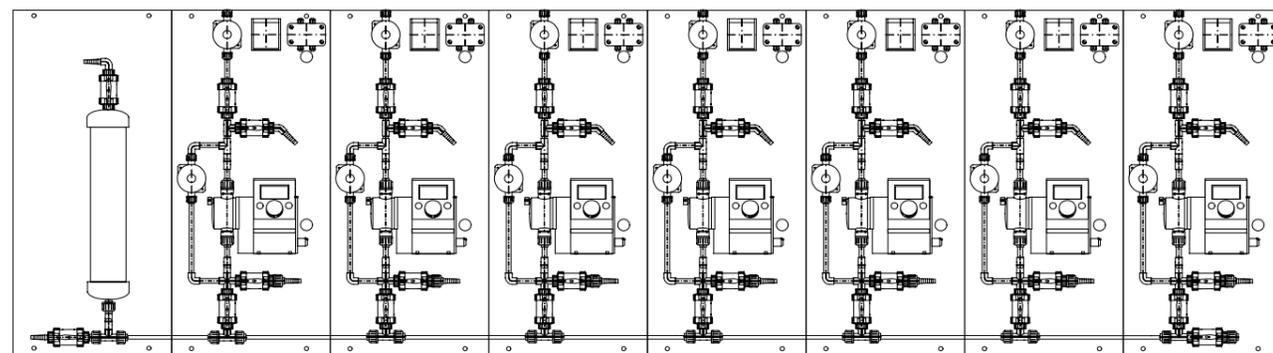


Was wir für Sie leisten

Unsere technischen Dienstleistungen und Lösungen rund um die Dosiertechnik sind alles andere als "von der Stange". Denn dasselbe gilt ja auch für Ihre Applikationen in der Wasseraufbereitung, in der Chemieindustrie, in der Verfahrenstechnik oder in der Lebensmittelindustrie. Dort gehört Dosieren zu den wichtigsten Prozessen und Kernaufgaben.

Und jedes Mal handelt es sich dabei um Präzisionsarbeit, bei der wir Sie gerne fachkompetent unterstützen:

- | Wir unterstützen bei der **Planung Ihrer Dosieranlagen**.
- | Wir bieten kompetente **Beratung vor Ort**.
- | Wir liefern komplette **individuelle Dosierstationen**.
- | Wir bieten **fachkundige Hilfe bei der Inbetriebnahme** und **bei der Einbindung von Pumpen** in Ihre Steuerung.
- | Wir bauen im Kundenauftrag – nach Ihren oder unseren Zeichnungen.



Wir verwenden Komponenten renommierter Hersteller

Die optimale Anpassung an all Ihre Prozessparameter steht bei uns im Vordergrund. Daher setzen wir ausschließlich Pumpen und Zubehör renommierter Hersteller ein.

Hochwertige Werkstoffe sorgen dabei für Sicherheit auch bei anspruchsvollen flüssigen Chemikalien.

Auf diese Weise können Ihnen immer genau die Geräte und Komponenten empfehlen und auf Wunsch kombinieren, die am besten zu Ihrer Anwendung passen:

- | Membrandosierpumpen auch für anspruchsvolle Medien
- | Elektromagnetische Dosierpumpen
- | Schlauchpumpen
- | Förderpumpen
- | Mess- und Regeltechnik
- | Steuerungstechnik
- | Auslitergefäße und Pulsationsdämpfer
- | Verrohrung und Zubehör.

ECOLAB



GRUNDFOS



JESCO



MEDOTec
Mess- und Dosiertechnik GmbH

Vertretung für
Baden Württemberg



MILTON ROY
EUROPE

WATSON
MARLOW



PAN WORLD



Wir liefern deutschlandweit Kreiselpumpen von PAN WORLD

Von PAN WORLD haben wir magnetische Kreiselpumpen mit einer Leistung bis 1400 l/min im Programm und können Ihnen diese deutschlandweit anbieten.

Ihr Vorteil:

Über die Pan World Europe haben wir Zugriff auf das umfangreiche Europäische Zentrallager. Somit sind wir für viele Produkte und die zugehörigen Ersatzteile auch kurzfristig lieferfähig und können schnell auf Ihre Anforderungen reagieren.

Zu unserem Angebot gehören:

- | OEM-Pumpen mit 24V Gleichstrommotor (Serie PI)
- | Monoblock-Chemiepumpen, optional mit ATEX-Zertifizierung (Serie PW)
- | Selbstansaugende Kunststoffkreiselpumpen (Serie PW-N)
- | Chemiepumpen nach ISO-Standard (Serie PW-XJ)
- | Industripumpen für höhere Drücke (Serie PH)
- | Dichtungslose Industripumpen (Serie PG)

Pumpenhersteller PAN WORLD

Seit seiner Gründung in 1992 hat sich das Produktspektrum des japanischen Pumpenherstellers PAN WORLD Co., Ltd. als technisch hochwertige, aber dennoch preiswerte Alternative auf dem Markt der Chemieförderpumpen etabliert. Durch den durchgängigen Einsatz von Kunststoffen wie PP und PVDF, Beschichtungen im höheren Förderbereich und das Verwenden magnetischer Kopplungen („mag Drive“) sind laut Herstellerangaben alle Pumpen hervorragend für das Fördern von Säuren, Laugen oder aggressiven Wässern bei geringen Förderhöhen geeignet.

PAN WORLD Pumpen finden überwiegend Anwendung im OEM- Bereich für den Einbau in diversen Seriengeräten der Lebensmitteltechnik, in der Galvanik, im Agrarbereich und in der Chemischen Industrie.

PAN WORLD



Vertretung in Baden-Württemberg für MEDOtec

Für die **MEDOtec Mess- und Dosiertechnik GmbH** hat Alban Berweiler mit TDL Dosiertechnik die **Handelsvertretung in Baden Württemberg** übernommen.

Das in Mönchsgladbach ansässige und weltweit agierende Unternehmen hat sich seit vielen Jahren im Bereich Wasseraufbereitung, Dosiertechnik, Mess- und Regeltechnik sowie in der Anlagentechnik etabliert.

MEDOtec ist außerdem Generalvertreter von Milton Roy Europe im deutschsprachigen Raum, deren Mutterkonzern Milton Roy wiederum einer der weltweit führenden Hersteller für Dosierpumpen ist.

Das umfangreiche Portfolio von MEDOtec umfasst

- | **Von Milton Roy:**
 - Magnetdosierpumpen bis 30 l/h,
 - Motordosierpumpen bis 16.000 l/h und Drücke bis 500 bar
- | **Zubehör für die Dosiertechnik** (Armaturen, Behälter etc.)
- | **Durchflussmesstechnik** speziell für Dosierpumpen schon ab 0,2 l/h
- | **Druckluftmembranpumpen** von 10 bis 650 l/min
- | **Fasspumpen**, motorisch und druckluftbetrieben
- | **Dosieranlagen** für industrielle Anwendungen
- | **Messverstärker und Regler** für industrielle, kommunale und private Anwendungen
- | **Mess- und Regelmodule** für die Schwimmbadtechnik
- | **Armaturen und Sensoren** für die Messung von pH, rH, Chlor, Chlordioxid, Leitfähigkeit, Temperatur und Peressigsäure
- | **Handmessgeräte** für Prozess- und Trinkwasser
- | **Umkehrosmoseanlagen** für die Aufbereitung von Wasser
- | **Filtrationstechnik** mit Sand, Anthrazit und Aktivkohle, sowie Membrantechnik
- | **Entsalzung, Entgasung und Ionentauscher**
- | **UV-Anlagen.**



Dosierpumpen LMI von Milton Roy mit elektromagnetischer Steuerung:

- | Vielseitige programmierbare Modelle
- | Hub und Hubzahl der Pumpe getrennt einstellbar
- | Steuerung der Funktion durch Mikroprozessor
- | Proportionaldosierung
- | Dosierköpfe für verschiedenen Anwendungen
- | Kompakt, leicht und wirtschaftlich



Motor-Dosierpumpen LMI der Serie G von Milton Roy

- | Hubeinstellung durch variablen Exzenter (GA und GB)
- | Pulsationsarme Dosierung
- | Wenige mechanisch bewegte Teile, dadurch lange Lebensdauer
- | Gehäuse aus Aluminiumdruckguss und Kunststoff

Dosierpumpen, Mess- und Regeltechnik, Rührwerke



Rührwerke Typ VDE, VRE, FRE von Milton Roy

- | Für Mischanwendungen bei Suspension, Auflösung, Fällung, Kristallisierung, Dispersion
- | Axialturbine mit SABRE®-Blättern (SEM-Patent)
- | Für Behältervolumina zwischen 30 l und 100 m³.



Umfangreiches Zubehörangebot für dosiertechnische Installationen:

- | Pulsationsdämpfer, Impfarmaturen, Saug- und Druckleitungen, Überström- und Druckhalteventile



Universal-Controller

Die bedienfreundlichen, mikroprozessorgesteuerten Ein-, Zwei- und Vierkanal-Maxi-Controller von MEDOtec machen die unterschiedlichsten Mess- und Regelaufgaben mit ein- und demselben Gerät möglich. Lediglich der Messaufnehmer muss gewechselt werden. Sie sind damit speziell für den vielseitigen Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie, der Chemie, der Abwasserwirtschaft oder sonstigen Industriezweigen bestens geeignet:

- | Große Messwert-Anzeige, beleuchtetes Display 2x16 Zeichen
- | Einfache menügeführte Bedienung über vier Tasten
- | PID-Regelverhalten
- | Grenzwertüberwachung
- | Fehleranalyse
- | Messsondenanschluss über Steckverbindung
- | Peripheriegeräte anschließbar über Federklemmen
- | Ansteuerung von Pumpen, Frequenzumrichtern, Magnetventilen, Stellmotoren, etc.
- | IP 65 Kunststoffgehäuse für Wandaufbau und Schalttafeleinbau
- | Frei wählbare Messeingänge beim Vierkanal-Maxi-Controller.

Für jede Anwendung der geeignete Messaufnehmer

- | Peressigsäure, Chlor und Chlordioxid,
- | Redoxpotential und pH-Wert,
- | Leitfähigkeit und Temperatur.

Dosierlösungen für Ihre Branche

Mit unsere Dienstleistungen und Lösungen sind wir für Sie in diesen Branchen zu Hause:

- | Chemieindustrie
- | Pharmazeutische Industrie
- | Papierindustrie
- | Getränke- und Lebensmittelindustrie
- | Textilindustrie
- | Wasser- und Abwasserbehandlung
- | Autowaschanlagen
- | u.v.m.

Sprechen Sie uns an:

TDL Dosiertechnik
Alban Berweiler

Pforzheimer Straße 31
75331 Engelsbrand

Tel 07235 973160
Fax 07235 973167
Mobil 0160 977 47 164
info@tdl-dosiertechnik.de

www.tdl-dosiertechnik.de



TDL 
Dosiertechnik **Alban Berweiler**